

MANUALE D'USO

■ **CERCAFUGHE ELETTRONICO
"TSCE-500" IN VALIGETTA
COD. 11131121**



Toolsplit[®]
Strumenti ed
Utensili

by



Tecnosystemi[®]
group

Tecnosystemi S.p.A.
via dell'Industria, 2/4 - Z.I. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (Treviso) - Italia
Tel +39 0438.500044 - Fax +39 0438.501516
Numero Verde 800 904474 (only for Italy)
email: info@tecnosystemi.com

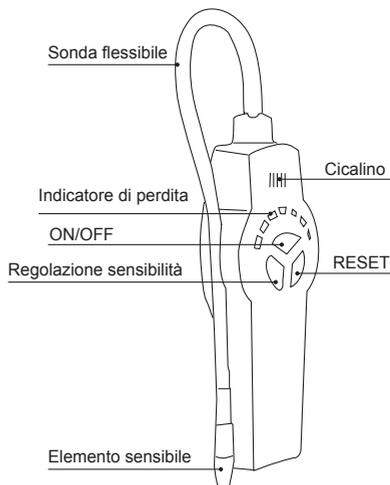
CARATTERISTICHE TECNICHE

- DIMENSIONI (cm): 17x6x3,8
- ALIMENTAZIONE BATT. 2x1,5 V (3 Vdc)
- DURATA BATTERIA: 40 ORE
- SENSIBILITA': 3g/ANNO CIRCA
- DURATA SENSORE: 30 ORE
- TEMPERATURA DI UTILIZZO: DA 0°C A +50°C
- TEMPO DI RISPOSTA E RESET: IMMEDIATO
- LUNGHEZZA SONDA: 20 CM
- SENSIBILITÀ REGOLABILE SU 5 LIVELLI
- RILEVA TUTTI I REFRIGERANTI ALOGENATI
- COMPLETO DI VALIGETTA

APPLICAZIONI

La serie di rilevatori di perdite può essere usata anche per:

- Rilevare perdite in altri sistemi e contenitori di stoccaggio/recupero. Risponderà a TUTTI i refrigeranti alogenati (contenitori cloro o fluoro) Inclusi, ma non solo:
- CFC come R12,R11, R500.R503 ecc...
- HCFC come R22,R123,R1 24,R502 ecc...
- HFC come R134a,R404a,R125 ecc...
- Rilevare perdite di gas ossido di etilene nelle attività di sterilizzazione ospedaliera (rileverà il gas di trasporto alogenato)
- Rilevare SF-6 in interruttori ad alta tensione
- Rilevare la maggior parte di gas che contengono cloro, fluoro e bromo (gas alogeni)
- Rilevare agenti pulenti utilizzati nel lavaggio a secco, come il tetracloroetene
- Rilevare gas Halon negli impianti di protezione antincendio



FUNZIONAMENTO DELL'ELEMENTO SENSIBILE

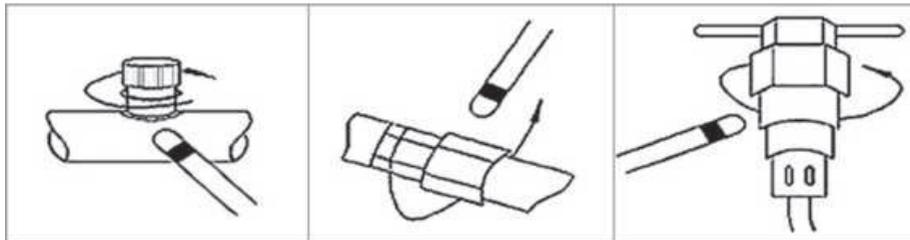
1. Il sistema di aria condizionata o refrigerazione deve essere riempito con sufficiente refrigerante in modo tale da avere una pressione di 50 psi quando non è in funzione. A temperature sotto i 15°C, non è possibile rilevare le perdite, perché non viene raggiunta la giusta pressione.

2. Se la parte testata è contaminata, attenzione a non contaminare la punta della sonda del rilevatore. Se la parte è particolarmente sporca, o è presente condensa (umidità), deve essere asciugata con un panno asciutto o con aria compressa. Non utilizzare detersivi o solventi; il rilevatore potrebbe essere sensibile agli ingredienti.

3. Controllare l'intero sistema refrigerante e cercare segni di perdite di lubrificante per aria condizionata, danni e segni di corrosione su tutte le linee, tubi e componenti. Controllare ogni area con le sonde di rilevamento, così come tutti i raccordi, tubi a raccordo di linea, comandi del refrigeratore, porte di servizio con tappi, zone brasate o saldate e zone intorno a punti di attacco, e dispositivi di blocco sulle linee e componenti.

4. Seguire sempre il sistema refrigerante in un percorso continuo in modo da non mancare nessuna potenziale perdita. Se viene trovata una perdita, continuare sempre a testare il resto del sistema.

5. Per ogni area controllata, muovere la sonda attorno all'area ad una velocità non superiore a 25-55 mm al secondo (1-2 in/secondo), e ad una distanza di non più di 5 mm dalla superficie. Movimenti lenti e ravvicinati della sonda aumentano le probabilità di trovare una perdita. Qualsiasi variazione nel suono dell'allarme indica una perdita.



6. Una perdita apparente deve essere verificata almeno una volta nel modo seguente:

a) Soffiare aria compressa nella zona della sospetta perdita, se necessario, e ripetere il controllo dell'area. In caso di una perdita di grandi dimensioni, soffiare aria compressa nell'area aiuta a localizzare l'esatta posizione della perdita.

b) Prima di tutto muovere la sonda all'aria aperta e reimpostare l'apparecchio. Quindi tenere la punta della sonda il più vicino possibile alla presunta fonte della perdita e muoverla lentamente fino alla conferma della perdita.

7. A seguito di qualsiasi intervento di ricerca perdite che interessi il sistema di condizionamento o di refrigerazione, si consiglia di effettuare una prova di tenuta sulle parti interessate alla riparazione.

FUNZIONAMENTO

Premere il pulsante ON/OFF, il cercafughe entra in modalità autodiagnosi, i 7 LED lampeggeranno per 5 secondi e le luci rosse gradualmente si spegneranno per poi entrare in normale stato di funzionamento.

Premere il tasto "regolazione sensibilità" si entra nella più alta condizione di sensibilità. Nel frattempo sulla sinistra l'indicatore batteria visualizzerà la corretta carica della stessa (LED colore verde), contemporaneamente il segnale acustico indicherà le concentrazioni correnti come livello zero, e il cercafughe è in condizione di lavoro.

REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITÀ

Regolare la sensibilità quando il cercafughe è acceso, la sua sensibilità predefinita è compresa tra 4 e 5 livelli senza indicatore LED. Per regolare il livello di sensibilità, premere il tasto "regolazione sensibilità", e il livello di sensibilità verrà mostrato sull'indicatore LED.

La velocità di segnale acustico cambia con il livello di sensibilità impostato. A livello di sensibilità basso il tono è lento, e ad alto livello di sensibilità con il tono rapido.

OPERAZIONE DI RIPRISTINO

Premere il tasto RESET per 2 secondi per confermare l'operazione di ripristino.

Il cercafughe viene resettato ed in questa condizione il livello di refrigerante presente sulla punta viene ignorato, questo permette all'utente la regolazione dello "zero" rispetto alla perdita (concentrazione più elevata).

In questo modo, il cercafughe otterrà la massima sensibilità. Il ripristino del cercafughe, fatta in ambiente senza alcun refrigerante presente (aria fresca), fa in modo che qualsiasi livello di perdita sopra lo zero sia rilevato.

PROCEDURA CONSIGLIATA

1. Alzare la sensibilità, solo quando una perdita non può essere rilevata; abbassare la sensibilità solo quando il ripristino del unità non consente di azzerare la sensibilità stessa.
2. Nelle zone fortemente contaminate, resettare il rivelatore in modo che ignori le perdite presenti. Non spostare la sonda durante il ripristino.
3. In zone ventose, anche una forte perdita può essere difficile da individuare. In questa condizione, è meglio schermare la zona in cui si suppone ci sia la perdita.
4. Tenere presente che il cercafughe può segnalare una perdita anche se l'elemento sensibile entra in contatto con solventi. Evitare di entrare in contatto con questi, mentre si effettua una ricerca della perdita.

SOSTITUZIONE DELL'ELEMENTO SENSIBILE

Nel tempo l'elemento sensibile perderà la sua precisione.

E' difficile prevedere esattamente quando sostituirlo, poiché la sua longevità è direttamente correlata alle condizioni e frequenza di utilizzo. L'elemento sensibile dovrebbe essere sostituito quando suona il cicalino o diventare instabile in un ambiente con aria pulita.

GARANZIA / WARRANTY

La garanzia ha durata di 2 anni a decorrere dalla data di consegna.

L'azienda fornitrice garantisce la qualità dei materiali impiegati e la corretta realizzazione dei componenti. La garanzia copre difetti di materiale e di fabbricazione e si intende relativa alla fornitura dei pezzi in sostituzione di qualsiasi componente che presenti difetti, senza che possa venir reclamata alcuna indennità, interesse o richiesta di danni.

La garanzia non copre la sostituzione dei componenti che risultano danneggiati per:

- trasporto non idoneo;
- installazione non conforme a quanto specificato in questo manuale di installazione uso e manutenzione;
- la non osservanza delle specifiche tecniche di prodotto;
- quant'altro non riconducibile a vizi originari del materiale o di produzione a condizione che il reclamo del cliente sia coperto dalla garanzia e notificato nei termini e modalità richiesta dal fornitore, lo stesso si impegnerà, a sua discrezione, a sostituire o riparare ciascun prodotto o le parti di questo che presentino vizi o difetti.

The warranty lasts 2 years from the date of delivery.

The supplier company guarantees the quality of the materials used and the correct construction of the components. The warranty covers defects in materials and manufacturing defects and refers to the supply of spare parts of any components featuring defects, without any compensation, interest or claim for damages.

The warranty does not cover the replacement of components damaged due to:

- *incorrect transportation;*
- *installation not compliant with that specified in this installation, use and maintenance manual;*
- *non-observance of product technical specifications;*
- *Anything else that is not linked to original faults of the material or production provided that the customer complaint is covered by the guarantee and a claim is made within the time limit and in the way requested by the supplier, the same supplier will commit, at their own discretion, to replace or repair any product or part of product showing signs of faults or defects.*

SMALTIMENTO / DISPOSAL

Alla fine della sua vita utile il prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti urbani. Può essere consegnato presso gli appositi centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni comunali, oppure presso i rivenditori che forniscono questo servizio. Per rimarcare l'obbligo di smaltire separatamente gli elettrodomestici, sul prodotto è riportato il marchio del contenitore di spazzatura mobile barrato.



At the end of its useful life, the product must not be disposed of with household waste. It can be deposited at a dedicated recycling centre run by local councils, or at retailers who provide such a service. To highlight the requirement to dispose of household electrical items separately, there is a crossed-out waste paper basket symbol on the product.



Tecnosystemi S.p.A.
via dell'Industria, 2/4 - Z.I. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (Treviso) - Italia
Tel +39 0438.500044 - Fax +39 0438.501516
Numero Verde 800 904474 (only for Italy)
email: info@tecnosystemi.com

C.F. - P. IVA - R.I.TV IT02535780247 Cap. Soc. € 5.000.000,00 i.v.

www.tecnosystemi.com