

## **GIUNTO UNIVERSALE MULTIMATERIALE ULTRA LINK NG**



## **INDICE**

<b>1</b>	<b>INTRODUZIONE .....</b>	<b>3</b>
1.1	<i>Ambiti di applicazione .....</i>	3
1.2	<i>Gamma .....</i>	3
<b>2</b>	<b>CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI.....</b>	<b>3</b>
2.1	<i>Materiali e rivestimenti .....</i>	3
2.2	<i>Conformità alle norme .....</i>	3
2.3	<i>Dimensioni e masse .....</i>	5
<b>3</b>	<b>INSTALLAZIONE.....</b>	<b>6</b>

## 1 INTRODUZIONE

### 1.1 Ambiti di applicazione

I giunti universali multimateriale collegano le estremità di due tubi di diverso diametro esterno e materiale differente, quale ghisa, acciaio, PVC e cemento amianto. Consentono una deviazione angolare di 6° per lato libero.

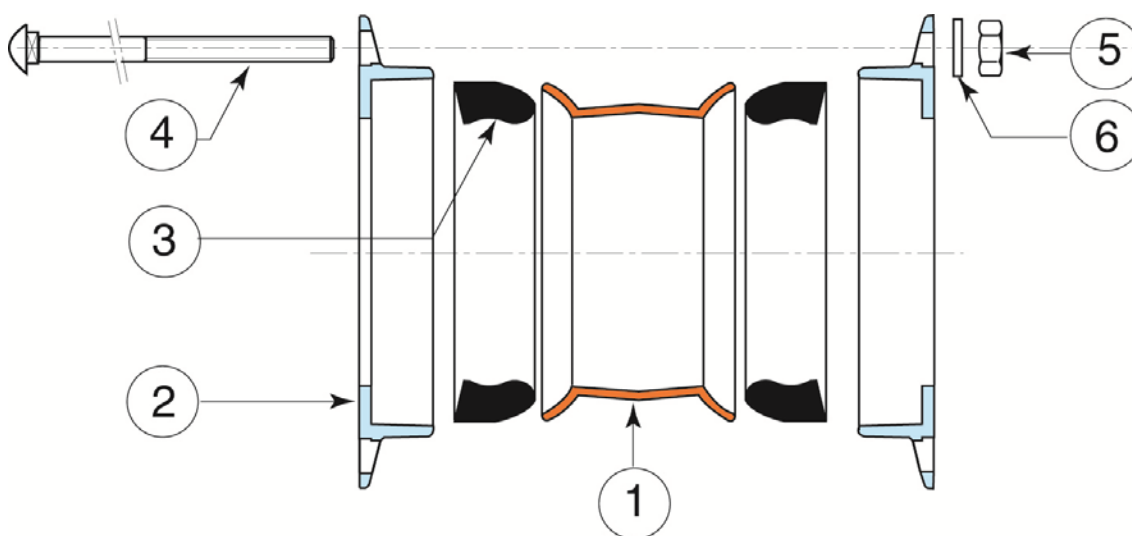
### 1.2 Gamma

I giunti universali multimateriali ULTRA NG sono disponibili per diametri esterni da DE 49 a 348 mm, per pressioni di funzionamento ammissibili PFA fino a 16 bar. Per ogni modello, il DE massimo è maggiore del DE minimo del modello successivo.

Sono realizzati in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico minimo di 250 micron, applicato con metodo *fusion bond*. La guarnizione di tenuta è in EPDM.

## 2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

### 2.1 Materiali e rivestimenti



N°	Componente	Materiale	Rivestimento
1	Corpo	Ghisa sferoidale	Epoxy 250 micron min
2	Controflangia	Ghisa sferoidale	Epoxy 250 micron min
3	Guarnizione	EPDM	
4	Tiranti	Acciaio	Zincati
5	Dadi	Acciaio	Zincati
6	Rondelle	Acciaio	Zincate

### 2.2 Conformità alle norme

Prodotto e collaudato in stabilimento europeo certificato a norma UNI EN ISO9001.

	<b>SCHEDA TECNICA ULTRA LINK NG</b>	
--	---	--

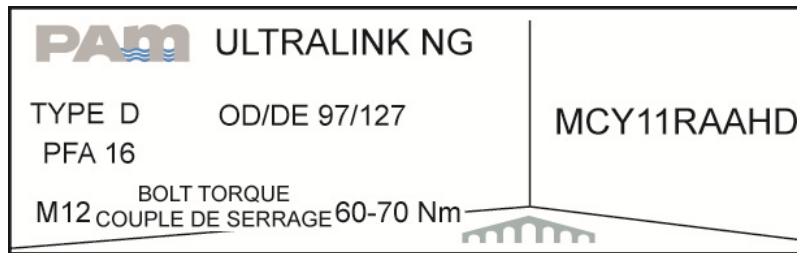
Adattatori di flangia e giunti a larga tolleranza:

- EN 14525.

Materiali conformi al trasporto di acqua potabile secondo:

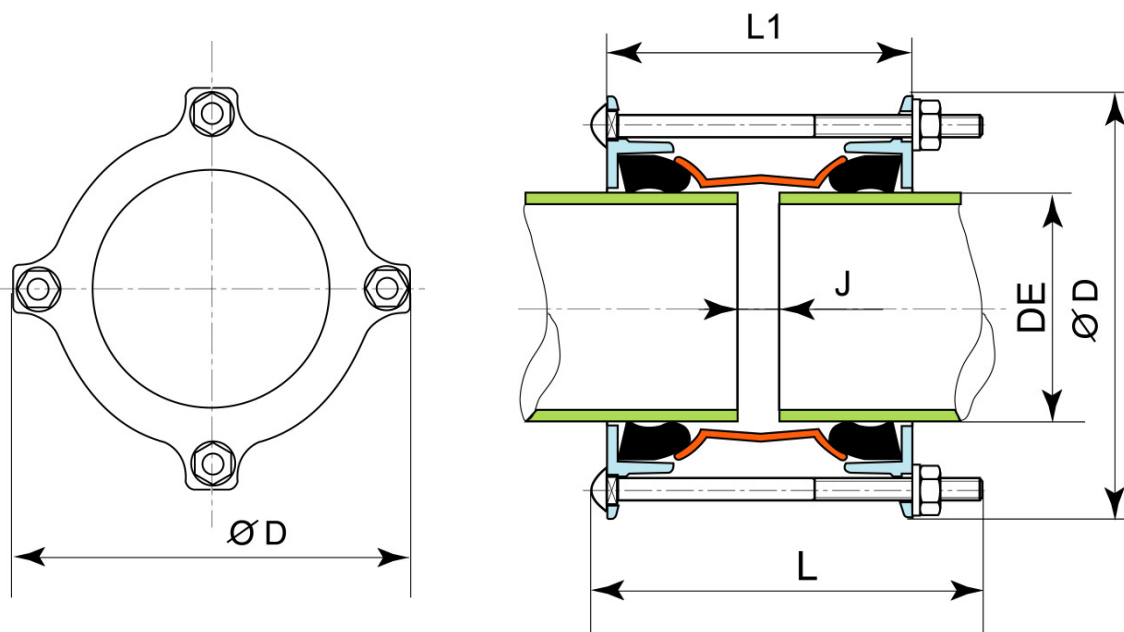
- Decreto Ministeriale DM174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M. 102);
- Normativa estera: ACS.

Marcatura: EN 19.



**SCHEDA TECNICA  
ULTRA LINK NG**

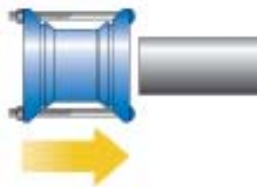
**2.3 Dimensioni e masse**



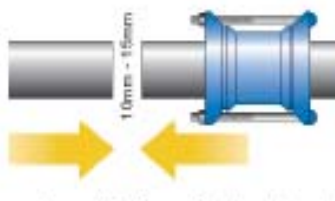
TIPO	DE RANGE		L	L1	D	J	PESO
	min	max		Min - Max		Min - Max	
<b>A</b>	49	71	182	104-152	176	4 - 20	3.9
<b>B</b>	62	84	182	104-152	190	4 - 20	4.5
<b>C</b>	80	102	182	107-155	208	5 - 20	5.4
<b>D</b>	97	127	232	127-188	240	7 - 25	7.6
<b>E</b>	123	153	232	135-197	267	8 - 25	9.8
<b>F</b>	151	181	232	144-207	295	9 - 29	11.6
<b>FP</b>	170	200	262	150-214	315	10 - 32	12.3
<b>G</b>	196	226	262	159-224	342	12 - 35	14.3
<b>H</b>	211	241	262	163-228	357	13 - 38	15.0
<b>I</b>	235	265	262	171-237	381	14 - 45	17.5
<b>J</b>	260	290	292	179-246	407	15 - 48	19.1
<b>JR</b>	285	315	292	187-255	434	16 - 55	21.3
<b>K</b>	306	336	292	194-263	455	18 - 58	27.0
<b>L</b>	318	348	292	198-267	467	18 - 62	26.6

Dimensioni in mm / Massa in kg / J misurata sull'asse

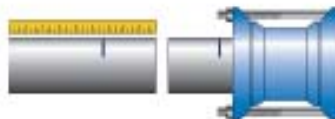
### 3 INSTALLAZIONE



1) Misurare la lunghezza del raccordo, allentare i dadi e inserire il giunto sull'estremità liscia del tubo.



2) Avvicinare le due estremità lisce dei tubi assicurandosi di lasciare una distanza tra 7-16 mm tra le due.



3) Tracciare un segno sul tubo pari alla metà della lunghezza del raccordi, questo consentirà di centrare il raccordo sulle due estremità dei tubi.



4) Serrare i dadi progressivamente in sequenza diametralmente opposta con coppia di serraggio tra 60-70 Nm.