

**MANUALE
D'ISTRUZIONE**

**KIT FLANGIATUBI
MANUALE A CRICCO
COD. 17.416**



La cartellatrice flangiatiubi eccentrica è utilizzata per la connessione dei tubi degli impianti di condizionamento .

Gli strumenti flangiatiubi attualmente sul mercato adottano la procedura tramite la quale si stringe il tubo nella dima e si inseriscono nella staffa di fissaggio, ruotando la manopola posta sulla staffa di fissaggio, che spinge il cono eccentrico e flangia il tubo.

Ci sono alcune problematiche nel procedimento sopra spiegato:

1. Poca precisione di posizionamento, non c'è uniformità di misura, spessore e qualità della conicità.
2. È necessario parecchio spazio, non si riesce a lavorare in spazi ristretti.
3. Inefficienza e complessità di utilizzo nel posizionare e rimuovere il tubo flangiato.

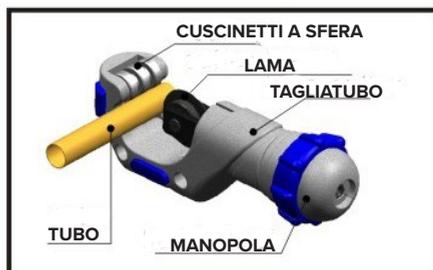
A differenza dagli altri sistemi il nostro prodotto adotta una struttura semplice e intuitiva, semplice centraggio e posizionamento, operazioni comode e alta accuratezza di processo, alta efficienza e struttura composta da un unico pezzo.

ISTRUZIONI D'USO

1. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

TAGLIARE IL TUBO

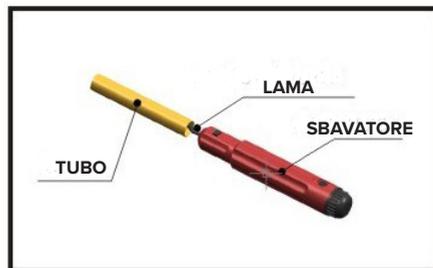
Posizionare il tubo tra le due fila di cuscinetti sul tagliatubo. Avvicinare la lama girando la manopola in senso orario. Quando la lama tocca il tubo girare ancora la manopola di ¼ di giro ruotare poi il tagliatubo per 2 o 3 giri, rigirare la manopola di ¼ di giro e ruotare ancora 2 o 3 volte il tagliatubo fino a che il tubo non sia tagliato



2. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

ELIMINARE LA BAVA IN ECCESSO

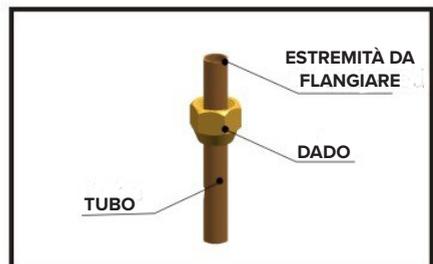
Inserire lo sbavatore all'interno del tubo e far ruotare in senso orario lo strumento per rimuovere la bava al terminale del tubo.



3. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

POSIZIONARE IL DADO

Posizionare un dado sul tubo come mostrato nella figura.



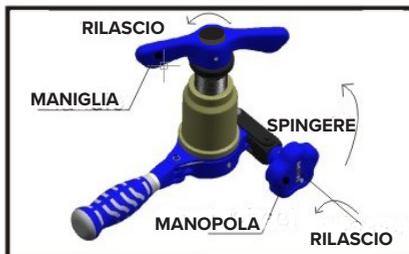
4. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

RILASCIARE (APRIRE) IL MORSETTO

Allentare la manopola del morsetto in modo che si possa aprire e avendo cura di avere il morsetto verso l'esterno.

NOTE: Scegliere il diametro della dima da utilizzare, (per sostituire le dime aprire il morsetto, prendere con le dita la parte superiore della mezzaluna e sfilarla verso il basso agendo con la stessa manovra per la parte superiore)

Una volta scelta la dima, inserire nel foro il perno di guida il quale è attratto da un magnete che è posizionato alla base dell'alloggiamento



5. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

INSERIRE UN TUBO

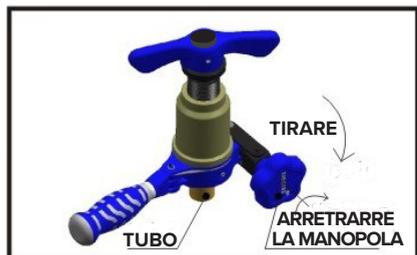
Far arretrare il cono agendo sulla maniglia in senso antiorario, inserire il tubo da lavorare fino alla battuta.



6. PREPARAZIONE PRIMA DELLA FLANGIATURA

STRINGERE IL MORSETTO

Richiudere il morsetto agendo in senso orario sulla manopola assicurandosi di bloccare lo stesso al tubo.



7. OPERAZIONE DI FLANGIATURA

RUOTARE LA MANIGLIA

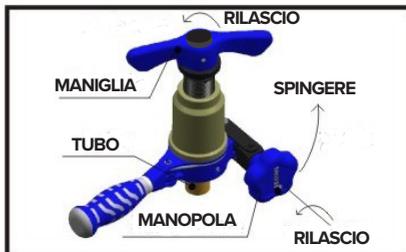
Ruotare la maniglia dotata di cricchetto in senso orario, il cono eccentrico avanzerà e flangerà il tubo poco per volta. Arrivato a fine corsa entrerà in funzione la frizione, a questo punto far ruotare ancora la maniglia 2 o 3 volte, questa operazione renderà la flangia liscia e perfetta.



8. FINE DELLA FASE DI FLANGIATURA

RIMUOVERE IL TUBO

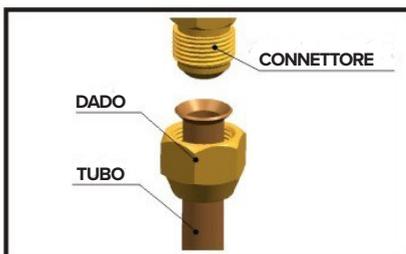
1. Ruotare le maniglia in senso antiorario per fare arretrare il cono eccentrico alla posizione iniziale.
2. Ruotare la manopola del morsetto in senso antiorario per aprire la morsa.
3. Liberare il tubo dagli adattatori.



9. FINE DELLA FASE DI FLANGIATURA

CONNETTERE IL TUBO

Avvitare il dado al connettore



RIPARAZIONE E MANUTENZIONE

1. Pulire l'utensile dopo l'utilizzo, tenere pulito il cono eccentrico.
2. Lubrificare frequentemente la vite filettata di avanzamento.
3. Assicurarsi di lubrificare i cuscinetti e l'attacco della manopola.
4. Prima di ogni utilizzo, lubrificare **IL CONO ECCENTRICO** per ottenere cartelle precise con olio per cartelle (COD. 17.448)



CAMPO DI UTILIZZO

adatto a tubi rame ricotto e tubi alluminio .

COD.	SPECIFICHE
17.416	1/4" (6 mm), 5/16" (8 mm), 3/8" (10 mm), 1/2" (12 mm), 5/8" (16 mm), 3/4" (19 mm)

GARANZIA

La garanzia è quella d'uso delle case costruttrici. Sono esclusi i difetti derivanti da imperizia, cattiva installazione, sovraccarichi e simili. La nostra garanzia si limita alla riparazione o al cambio dei pezzi riconosciuti difettosi, purchè ritornati franco nostro domicilio.

Sede:

via 1° Maggio, 7
 21012 Cassano Magnago (VA)
 Tel: 0331 - 20.49.11 r.a.
 Fax: 0331 - 20.14.58
 E-mail: ferrarivarese@ferrariwelcome.it

Filiale Italia centro-sud & Isole:

via S. Pieretto, 50
 55060 Capannori (LU)
 Tel: 0583 - 941.41 r.a.
 Fax: 0583 - 946.82
 E-mail: ferrarilucca@ferrariwelcome.it

Filiale Italia nord-est:

viale dell'Artigianato, 276
 35047 Solesino (PD)
 Tel: 0429 - 76.72.27
 Fax: 0429 - 70.18.10
 E-mail: ferraripadova@ferrariwelcome.it