

**MANUALE
D'ISTRUZIONE**

**PRESSATRICE MANUALE
COD. 1.404**



INFORMAZIONI GENERALI

La pressatrice per sistemi multistrato è fabbricata secondo le norme e le tecniche più avanzate in materia di sicurezza. Deve essere utilizzata solo quando è in perfetto stato, in conformità con le norme per la prevenzione degli incidenti ed esclusivamente per lo scopo descritto nelle presenti istruzioni per l'uso.

Qualsiasi modifica arbitraria o un uso improprio della pressatrice solleva il produttore dalla responsabilità per eventuali danni che ne derivino.

DESTINAZIONE D'USO

La pressatrice deve essere utilizzata per la pressatura radiale di raccordi per tubi multistrato con diametro nominale $\varnothing 16$, $\varnothing 20$, $\varnothing 26$, $\varnothing 32$ mm. Profilo TH.

La pinza aperta permette il passaggio e l'alloggiamento dei raccordi. L'utensile è fornito in cassetta dotato di ganasce profilo TH del diametro $\varnothing 16-20-26-32$ mm.



PREPARAZIONE

Si raccomanda sempre di sbavare il tubo prima di inserire il raccordo, questo per evitare la rottura degli o-ring su di essi. Per la sbavatura potete utilizzare una delle diverse tipologie di nostri specifici utensili.

La mancata osservazione dello svolgimento di queste operazioni, può compromettere il buon esito della pressatura finale e non garantire la perfetta tenuta dei raccordi pressati.



COD. 3.213/2



COD. 3.211/C



COD. 3.212



COD. 3.211



INSERIMENTO DELLE GANASCE

Inserire la ganaschia della misura voluta nell'alloggiamento tirando la molletta di blocco. Rilasciare la molletta.

Verificare che le due ganasce siano dello stesso diametro.



PRESSATURA

1. Aprire tutta la pressatrice.
2. Posizionare la pressatrice sul raccordo da pressare facendo attenzione a centrarlo nelle ganasce.
3. Chiudere completamente la pressatrice fino allo scatto del cricchetto.
4. Riaprire la pressatrice e staccarla dal raccordo.



Avvertenza importante : La pinza è dotata di un cricchetto antiritorno che non ne permette la riapertura fino a che la pressatura non sia completa.

Se per motivi di sicurezza è necessario aprire la pinza prima che abbia finito la pressatura, basta tenere leggermente in pressione le impugnature e contemporaneamente spingere il cricchetto verso l'interno in modo che la pinza possa essere aperta.



RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI

Si raccomanda di tenere l'attrezzo sempre ben pulito, le polveri potrebbero accelerarne l'usura.

Fare particolare attenzione al posizionamento delle matrici sulle boccole ed evitare pressature improprie queste operazioni accelerano il degrado della macchina. L'alleggerimento della chiusura a vuoto è indice di usura o rottura dei perni.

Nel caso si rilevasse questa condizione, provvedere alla sostituzione immediata dei perni fulcri.

Se si dovessero notare altre anomalie si prega di provvedere immediatamente alla sostituzione delle parti usurate. Al termine di tutte le pressature si consiglia di portare in pressione l'impianto e controllare tutte le giunzioni per verificare che non ci sia qualche perdita dovuta a dimenticanze o uso improprio.

GARANZIA

La garanzia è quella d'uso delle case costruttrici. Sono esclusi i difetti derivanti da imperizia, cattiva installazione, sovraccarichi e simili. La nostra garanzia si limita alla riparazione o al cambio dei pezzi riconosciuti difettosi, purchè ritornati franco nostro domicilio.

Sede:

via 1° Maggio, 7
21012 Cassano Magnago (VA)
Tel: 0331 - 20.49.11 r.a.
Fax: 0331 - 20.14.58
E-mail: ferrarivarese@ferrariwelcome.it

Filiale Italia centro-sud & Isole:

via S. Pieretto, 50
55060 Capannori (LU)
Tel: 0583 - 941.41 r.a.
Fax: 0583 - 946.82
E-mail: ferrarilucca@ferrariwelcome.it

Filiale Italia nord-est:

viale dell'Artigianato, 276
35047 Solesino (PD)
Tel: 0429 - 76.72.27
Fax: 0429 - 70.18.10
E-mail: ferraripadova@ferrariwelcome.it