

# Climatizzatori Portatili

Il climatizzatore portatile Fantini Cosmi è la risposta più semplice e immediata all'esigenza di climatizzazione dell'aria in ambienti domestici. Consente infatti un'installazione facile ed economica, richiedendo solo un foro nello stipite della finestra o nel muro per collegare il tubo di espulsione dell'aria. Inoltre, nel rispetto dell'ambiente, utilizza il gas refrigerante R290.



R290



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Microprocessore



Autodiagnosi



Facilità di collegamento



Riavvio automatico



Funzione ventilatore

# CLIMATIZZATORE PORTATILE 9000 BTU

## CODICE

Monoblocco X9MOB

## ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz 1Ph - 230V - 50Hz

## RAFFRESCAMENTO

Potenza assorbita in raffreddamento W 1000

Potenza assorbita in stand-by W 0,5

Potenza raffreddamento W 2600

Potenza raffreddamento BTU 8866

Assorbimento in raffreddamento A 4.35

EER 2.6

Classe energetica in raffreddamento A

## COMPRESSORE

Tipo di compressore ROTATIVO

## SPECIFICHE

Portata d'aria max m<sup>3</sup>/h 290

Capacità deumidificazione\*\* l/24h 14,4

Pressione sonora dB(A) 54-56

Potenza sonora dB 65

Dimensioni (L x H x P) mm 440 x 695 x 325

Dimensioni imballo (L x H x P) mm 485 x 887 x 360

Peso netto Kg 29

Peso lordo Kg 35

## REFRIGERANTE

Gas refrigerante R290

Carica di refrigerante g 205

Intervallo di funzionamento °CBS +18° +35°

# X9MOB

IP20 R290 A



\*\* Condizioni ambientali a 35° C con 65% UR